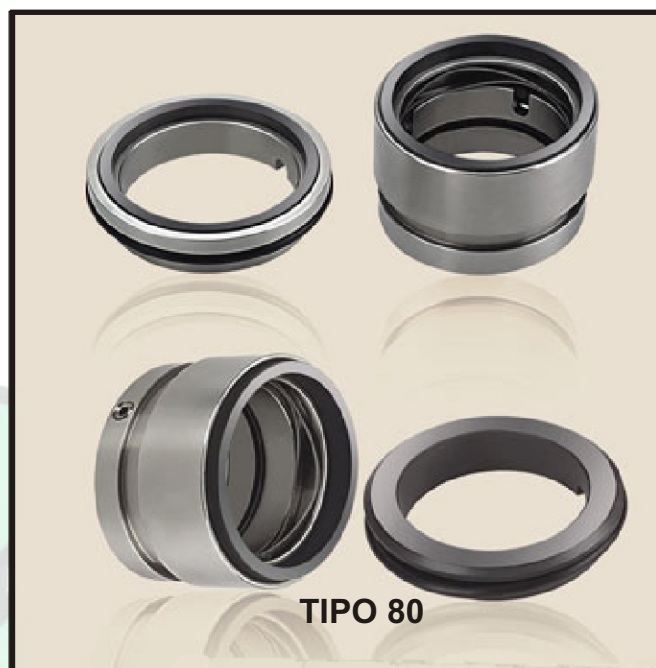


TIPO 80



24

Ø Eje	d	D	D1	L1	L2	L3	L4
TIPO 80-18	18	32	33	9	28.7	7	30.7
TIPO 80-20	20	34	35	9	28.7	7	30.7
TIPO 80-22	22	36	37	9	28.7	7	30.7
TIPO 80-24	24	38	39	9	31.2	7	33.2
TIPO 80-25	25	39	40	9	31.2	7	33.2
TIPO 80-28	28	42	43	9.5	33.2	7	35.7
TIPO 80-30	30	44	45	9.5	33.2	7	35.7
TIPO 80-32	32	47	48	9.5	33.2	7	35.7
TIPO 80-33	33	47	48	9.5	33.2	7	35.7
TIPO 80-35	35	49	50	9.5	33.2	7	35.7
TIPO 80-38	38	54	56	10.5	34.7	8	37.2
TIPO 80-40	40	56	58	10.5	34.7	8	37.2
TIPO 80-43	43	59	61	10.5	34.7	8	37.2
TIPO 80-45	45	61	63	10.5	34.7	8	37.2
TIPO 80-48	48	64	66	10.5	34.7	8	37.2
TIPO 80-50	50	66	70	12	35.7	9.5	38.2
TIPO 80-53	53	69	73	12	35.7	9.5	38.2
TIPO 80-55	55	71	75	12	35.7	9.5	38.7
TIPO 80-58	58	78	78	13	39.7	10.5	42.2
TIPO 80-60	60	80	80	13	39.7	10.5	42.2
TIPO 80-63	63	83	83	13	39.7	10.5	42.2
TIPO 80-65	65	85	85	13	39.7	10.5	42.2
TIPO 80-68	68	88	90	13.5	39.2	11	41.7
TIPO 80-70	70	90	92	14	46.2	11.5	48.7
TIPO 80-75	75	99	97	14	46.2	11.5	48.7
TIPO 80-80	80	104	105	14	46.2	11.5	48.7
TIPO 80-85	85	109	110	14	46.2	11.5	48.7
TIPO 80-90	90	114	115	15.5	49.7	13	52.2
TIPO 80-95	95	119	120	15.5	49.7	13	52.2
TIPO 80-100	100	124	125	15.5	49.7	13	52.2



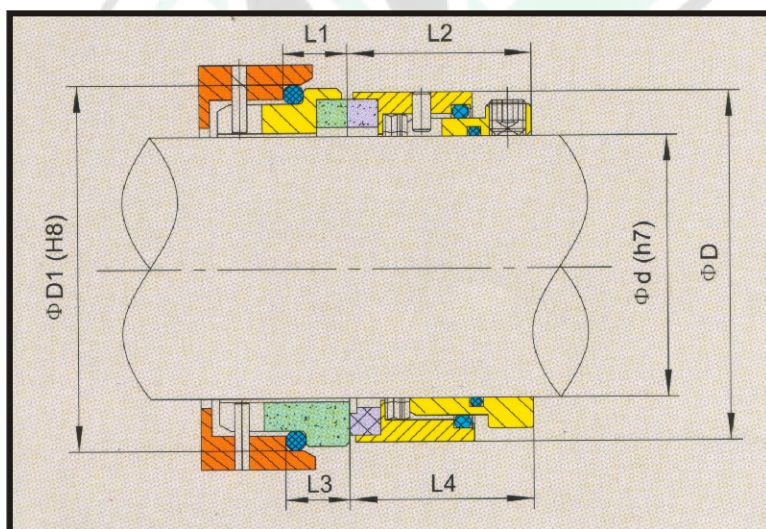
TIPO 80

Condiciones de Trabajo

Temperatura: -20°C ~ 200°C

Presión: ≤ 25 Bar

Velocidad: ≤ 20m/Seg



Materiales Combinados

Anillo estacionario (Cerámico/SiC/TC)

Anillo de rotación (Carbón/SiC/TC)

Sello secundario (NBR/EPDM/Vitón)

Muelle y partes metálicas (Acero)