

TIPO 40



Ø Eje	d	D	D1	L1	L2
TIPO 40-12	12	21.7	23	8.6	24.1
TIPO 40-14	14	24.5	25	8.6	26.6
TIPO 40-16	16	26.65	27	8.6	26.6
TIPO 40-18	18	30.35	33	10	27.7
TIPO 40-20	20	33.4	35	10	27.7
TIPO 40-22	22	33.55	37	10	27.7
TIPO 40-24	24	38.3	39	10	30.2
TIPO 40-25	25	39.3	40	10	30.2
TIPO 40-28	28	42.2	43	10	32.7
TIPO 40-30	30	43.95	45	10	32.7
TIPO 40-32	32	45.75	48	10	32.7
TIPO 40-33	33	45.85	48	10	32.7
TIPO 40-35	35	49.1	50	10	32.7
TIPO 40-38	38	52.6	56	11	34.2
TIPO 40-40	40	55.7	58	11	34.2
TIPO 40-43	43	58.8	61	11	34.2
TIPO 40-45	45	61	63	11	34.2
TIPO 40-48	48	64.2	66	11	34.2
TIPO 40-50	50	66.6	70	13	34.7
TIPO 40-55	55	71.65	75	13	34.7
TIPO 40-58	58	78.4	78	13	39.7
TIPO 40-60	60	78.4	80	13	39.7
TIPO 40-63	63	81.5	83	13	39.7
TIPO 40-65	65	84.3	85	13	39.7
TIPO 40-68	68	89.65	90	15.3	37.4
TIPO 40-70	70	89.65	92	15.3	44.9
TIPO 40-75	75	96.8	97	15.3	44.9



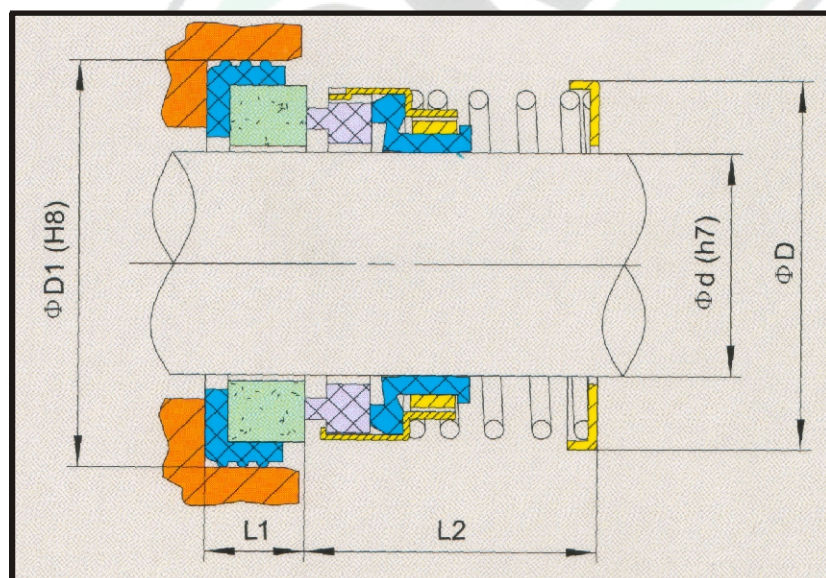
TIPO 40

Condiciones de Trabajo

Temperatura: -20°C ~ 200°C

Presión: ≤ 12 Bar

Velocidad: ≤ 15m/Seg



Materiales Combinados

Anillo estacionario (Cerámico/SiC/TV)

Anillo de rotación (Carbón/SiC/TC)

Sello secundario (NBR/EPDM/Vitón)

Muelle y partes metálicas (Acero)